

时代TT260 覆层测厚仪



功能特点：

- 采用了磁性和涡流两种测厚方法,配 F 型测头可无损伤地测量磁性金属基体上非磁性覆盖层的厚度, 配 N 型测头可无损伤地测量非磁性金属基体上非导电层的厚度
- 可使用 6 种测头 F400、F1、F1/90°、F10、N1、CN02
- 两种测量方式：连续(CONTINUE)和单次(SINGLE)测量方式
- 两种工作方式：直接方式 (DIRECT), 成组方式 (APPL)
- 设有五个统计量：平均值 (MEAN)、最大值 (MAX)、最小值 (MIN)、测试次数 (NO.)、标准偏差 (S.DEV)
- 可采用两种方法对仪器进行校准
- 可存储 495 个数据
- 具有删除功能，对测量的单个或所有数据删除
- 具有打印功能
- 电源欠压指示功能
- 操作过程中有蜂鸣声(单次测量方式下)
- 错误提示功能
- 手动和自动两种关机功能

技术参数：

测头类型	可选,见附表 1
工作原理	磁感应和涡流
测量范围	见附表 1
低限分辨率	见附表 1
示值误差	见附表 1
测试条件	见附表 1
使用环境	温度: 0~40°C
	相对湿度: 20%~90%
	无强磁场环境
电 源	1/2 镍氢电池 5 × 1.2V 600mAh
外型尺寸	270 × 86 × 47(mm)
重 量	约 530g

标准配置:

- | | |
|--------------|---|
| ● TT260 主机 | 1 |
| ● 打印机 | 1 |
| ● 标准片 | 5 |
| ● 基体 | 1 |
| ● 充电器 | 1 |
| ● F1 或 N1 探头 | 1 |

可选附件:

- 其他用途的测头
- 通讯电缆
- 通讯软件

附表 1

技术参数表

探头型号		F400	F1	F1/90°	F10	N1	CN02
工作原理		磁 感 应				涡 流	
测量范围(μm)		0~400		0~1250		0~10000	
低限分辨率(μm)		0.1		0.1		10	
示值 误差	一点校准(μm)	±(3%H+1)			±(3%H+10)	±(3%H+1.5)	±(3%H+1)
	二点校准(μm)	±((1~3)%H+0.7)		±((1~3)%H+1)		±((1~3)%H+10)	±((1~3)%H+1.5)
测试 条件	最小曲率半径(mm)	凸	1	1.5	平直	10	3
	最小面积的直径(mm)	Ø3		Ø7	Ø7	Ø40	Ø5
	基体临界厚度(mm)	0.2		0.5	0.5	2	0.3

注: H—测量厚度值

附表 2

测头选用参考表

基体 覆盖层	有机材料等非磁性履层(如漆料、涂漆、 珐琅、搪瓷、塑料和阳极化处理等。)		非磁性的有色金属及履层 (如铬、锌、铝、铜、锡、银等)		
	覆盖层厚度不超过 100 μm	覆盖层厚度超过 100 μm	覆盖层厚度不超过 100 μm	覆盖层厚度超过 100 μm	
如铁、钢等 磁性金属	被测面积的直径 大于 30mm	F400型探头 0~400 μm F1型探头 0~1250 μm	F1型探头 0~1250 μm F10型探头 0~10mm	F400型探头 0~400 μm F1型探头 0~2150 μm	F1型探头 0~1250 μm F10型探头 0~10mm
	被测面积的直径 小于 30mm	F400型探头 0~400 μ m	F1型探头 0~1250 μ m F400型探头 0~400 μ m	F400型探头 0~400 μ m F1型探头 0~2150 μ m	F400型探头 0~400 μ m F1型探头 0~2150 μ m
如铜、黄铜、铝、 锌、锡等有色金属	被测面积的直径 大于 5mm	N1型探头 0~1250 μ m		N1型探头只能测铜上镀铬 0~40 μ m	
塑料、印刷线路非 板金属基体	被测面积的直径 大于 7mm	-	-	CN02型探头 10~200 μ m	